

# Mélangeur TYPHON®

Le tourbillon au service de la préparation des traitements - Un produit Axe-environnement



Réf. MELTYPH

## Description

La préparation des bouillies de traitement phytosanitaires est un point essentiel, pour une application réussie des produits phytosanitaires. Une préparation homogène des produits phytosanitaires sera le garant de l'efficacité du traitement et de la limitation des phénomènes de bouchage de buses.

Nous avons investi dans un outil de production en France afin de pouvoir vous proposer le mélangeur TYPHON, un mélangeur performant, ergonomique et fiable, à un prix compétitif.

Un mélange homogène grâce à l'effet cyclonique.

Volume de la **cuve 274 litres**

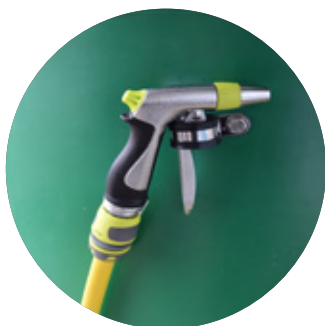
LIVRAISON : Livré sur palette

## Caractéristiques

- Mélange hydraulique
- Graduation de la cuve
- Couvercle
- Hauteur de travail 118 cm
- Pompe de 330 l/min/ 230 V
- Capacité de mélange jusqu'à 100kg de poudre
- 4 roulettes dont deux avec freins
- Diamètre 88 cm
- Rince bidons (en option)

**Attention : Lors du mélange de produits insolubles, ne pas arrêter l'agitation plus de 10 minutes avant le transfert vers le pulvérisateur**

**La structure du mélangeur TYPHON permet son déplacement à vide. Lorsque le mélangeur est plein, celui-ci doit être maintenu en position**



Douchette intégrée



Sélecteur de remplissage et rinçage



Vanne 3 voies de brassage/ remplissage



Roulettes avec frein

Tournez la page svp ---->

AVANTAGES	BÉNÉFICES
Facilite le mélange des produits en poudre ou en granulés et des liquides	Meilleure efficacité du traitement et diminution du risque de bouchage de buses
Permet une meilleure précision des traitements	Meilleure efficacité du traitement
Limite l'exposition de l'opérateur aux produits phytopharmaceutiques	Préservation de la santé de l'opérateur
Meilleure ergonomie lors du remplissage du pulvérisateur	Préservation de la santé de l'opérateur. Réduction des risques de renversement produits
Transfert du mélange facile et rapide	Gain de temps pour l'opérateur
Amélioration de la vitesse de préparation	Gain de temps pour la préparation
Facile à transporter et à déplacer	Confort de travail pour l'opérateur
Passage à travers une porte possible	Facilité lors de l'hivernage de l'équipement
Facilité pour le lavage des bidons	Simplicité de travail pour l'opérateur et bidons mieux nettoyés Préservation environnementale

## UN POSTE DE TRAVAIL POUR LA PRÉPARATION

- Simplicité et ergonomie du matériel
- Travail à hauteur d'homme grâce à sa hauteur de chargement et ses vannes situées sur la partie haute du mélangeur
- Limitation du port de charge
- Limitation de la mise en contact de l'opérateur avec les produits de traitement

## UNE SÉCURISATION ENVIRONNEMENTALE

- Limitation des éclaboussures
- Limitation du risque de renversement des produits
- Transfert des produits sécurisé vers le pulvérisateur

## UN MÉLANGEUR POUR TOUTES LES EXPLOITATIONS

- Un mélangeur adapté à toutes les tailles d'exploitation
- L'effet cyclonique permet d'incorporer rapidement les produits secs (WG, WP...) et les liquides (SC, SL...)

### Notre offre comprend :

- Cuve d'une capacité 274 litres
- Pompe d'agitation / transfert
- Vanne trois voies d'orientation du flux
- Raccord rapide pour le remplissage du mélangeur
- Couvercle
- Vanne d'arrêt d'eau au remplissage
- Douchette de sécurité
- Tuyau de transfert vers le pulvérisateur (longueur 5m, DN40)

### Option :

Rince bidons